

Dimensiones de la máquina

- Largo: 11795,0 mm
- Ancho: 3220,0 mm
- Altura total: 2310,0 mm
- Masa neta: 8,5 Tn

Área de mecanización

- Longitud máxima de pieza: 200 mm
- Diámetro máximo de pieza: Ø100 mm
- Longitud mínima de pieza: 12 mm
- Diámetro mínima de pieza: Ø15 mm

Cabezal de corte

- Velocidad máxima disco: 240 rpm
- Par nominal motor corte: 50 Nm
- Relación motor disco: i.1/11,5
- Par nominal husillo penetración: 12 Nm
- Velocidad lineal: 20 m/min

Cabezales de mecanizado

- Velocidad máxima de mecanizado: 4000 rpm
- Velocidad mínima de mecanizado: 50 rpm
- Potencia unidad: 7,5 Kw
- Par nominal husillo penetración: 8 Nm
- Velocidad lineal: 20 m/min

Transfer

- Numero de posiciones: 4
- Tiempo entre posiciones: 0,4 s
- Par motor nominal: 40 Nm
- Reducción: i1/i40
- Diámetro del hirth: Ø282- Ø330 mm

Alimentador

- Par nominal motor eje alimentación: 12 Nm
- Velocidad lineal: 80 m/min

Cargador de barras

- Diámetro máximo de barra: Ø100 mm
- Longitud máxima de barra: 6000 mm
- Diámetro mínima de barra: Ø12 mm
- Longitud mínima de barra: 2000 mm
- Peso máximo aceptable: 6 Tn