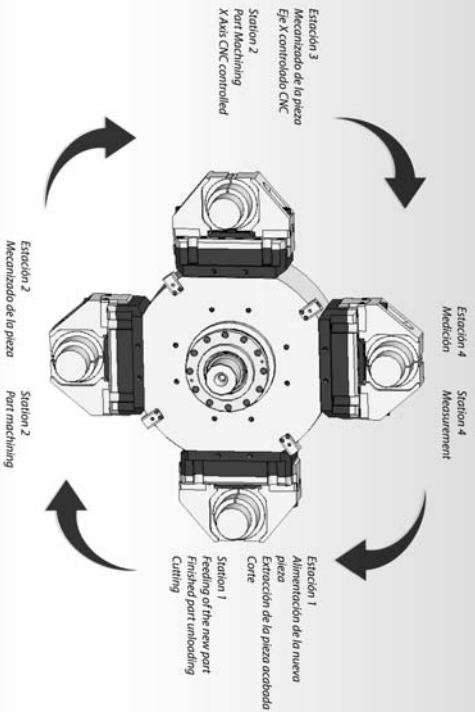


CONCEPTO DE MÁQUINA / MACHINE CONCEPT



Posibles configuraciones de máquina:

- 2 unidades de mecanizado + limpieza o medición
- 4 unidades de mecanizado + limpieza o medición
- 6 unidades de mecanizado (limpieza y/o medición fuera de máquina)

Possible machine configurations:

- 2 machining units + cleaning + measuring
- 4 machining units + cleaning + measuring
- 6 machining units (cleaning or/and measuring out of machine)

UNIDADES DE MECANIZADO / MACHINING UNITS

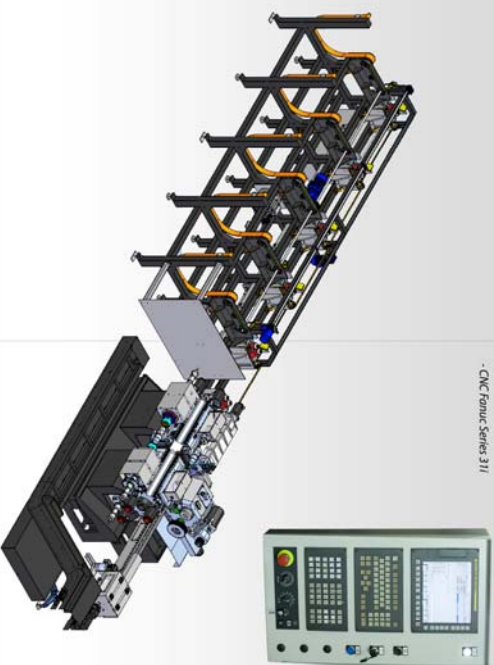
- De 2 a 6 unidades de mecanizado con motor integrado (Electromotriz)
- Hasta 6.000 RPM
- Potencia electromotriz 12 Kw
- Potencia electromotriz en 52,15 Kw
- Posibilidad de controlar eje X con cabezal expansible CNC
- 2 up to 6 machining units with integrated motor (Electromotriz)
- Up to 6000 RPM
- Electromotriz power 12 Kw
- Electromotriz power in 52,15 Kw
- Possibility to control X axis with expandible head

CHIP A CHIP / CHIP TO CHIP 0,8 SG / SC



CNC / CNC

- CNC Fanuc Series 31i



CABEZAL DE CORTE / CUTTING HEAD



CHIP A CHIP / CHIP TO CHIP 1,5 SG / SC

- Cabezal de corte horizontal de gran robustez montado sobre bancada
- Avance del cabezal con servomotor y husillo a bolas
- Accionamiento CNC
- Transmisión de engranes con freno eléctrico: cero holguras.
- Diámetro del disco de 355 a 420 mm
- Disco de metal duro y acero rápido
- Hasta 220 RPM con par constante
- Potencia motor 15 Kw
- High rigidity horizontal cutting head mounted on bench
- Feeding system with triple ball coupling
- CNC drive
- Gear box with electric brake: zero clearance
- Blade diameter from 355 to 420 mm
- Carbide tips discs and HSS Discs
- Up to 220 RPM with constant torque
- Motor power 15 Kw

TRANSFER / TRANSFER



- Transfer de giro de 4 posiciones.
- Sistema de biquerno con triple hirth
- Precisión de las mordazas independiente: posibilidad de regular la presión de cada mordaza en cada estación
- Sistema de giro con servomotor y reductora

VELOCIDAD DE GIRO / TRANSFER SPIN TIME 0,30 SG / SC

- Spin transfer with 4 positions
- Blocking system with triple hirth coupling
- Independent pressure regulation of the clamps, with the possibility to regulate the pressure of each clamp in each position of the transfer
- Spin system with servomotor and reduction gear

MORDAZA DE AVANCE / FEEDING CLAMP



- Mordaza de alimentación con hasta 80 m/min velocidad de avance
- Accionamiento mediante motor. Brushless y husillo a bolas
- Feeding clamp up to 80 m/min feeding speed
- Brushless motor and ball screw operation

HASTA 80 M/MIN / UP TO 80 M/MIN

CARGADOR DE BARRAS / BAR LOADER



- Cargador de barras de paquete con capacidad de 4 toneladas
- Regulación automática del diámetro de 15 a 100 mm
- Válvula perimetral
- Bundle bar loader with 4 tons of capacity
- Automatic diameter regulation from 15 to 100 mm
- Safety fence

BARRA INFINITA / ENDLESS BAR