



Capacità di taglio - Cutting capacity

	290A	350A
	0°	0°
○ mm	290	350
□ mm	290	350
▭ mm	290x290	350x350

Caratteristiche tecniche - Technical features

			SMART 290A	SMART 350A
Misure lama	Blade dimension	mm	3010x27x0.9	4260x34x1.1
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 -100	Variabile 20 - 100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2	3.0
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75	0.75
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09	0.12
Corsa singolo carro	Single automatic index stroke	mm	600	500
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.060	2.000
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	3000x1800x1800h	1700x2300x1900h



Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- **Segatrice automatica** dotata di pannello operatore semplice ed intuitivo
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Carenatura integrale** che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
- **Vite a ricircolo di sfere** per la movimentazione del carro di avanzamento del materiale, per un posizionamento rapido e preciso
- **Avanzamento incrementale** del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo e non con ripresa ad ogni avanzamento. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
- **Morsa frontale sdoppiata** per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
- **Risalita lama limitata** in automatico per ridurre i tempi morti
- **Tendilama automatico** per garantire una corretta e costante tensione della lama (solo 350A).
- **Guidalama mobile con posizionamento automatico** per tagli sempre dritti (solo 350A).
- **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter
- **Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici** per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- **Automatic band saw machine** with user friendly control panel
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **Fully enclosed design** to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
- **Material index mounted on linear ball bearings** for a fast and accurate positioning
- **Material step feeding**. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
- **Front split vice** for better finishing and minimum rest end
- **Head automatic repositioning** at each cut start (to reduce cutting time)
- **Automatic band tensioning** to assure an always right tension of the blade (only 350A)
- **Automatic movable band guide** for always straight cuts (only 350A)
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Powered band cleaning brush and chip conveyor** to remove chips from the machine