



Capacità di taglio - Cutting capacity

		530SA	530SA SDX			
		0°	0°	45° dx	-45°	-60°
○	mm	530	530	500	390	215
□	mm	515	515	500	390	215
▭	mm	515x700	515x700	500x500	500x390	500x215

Caratteristiche tecniche - Technical features

			SMART 530SA	SMART 530SA SDX
Misure lama	Blade dimension	mm	5540x41x1.3	5540x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 - 90	Variabile 20 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	4	4
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	1.5	1.5
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.12	0.12
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.800	2.350
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	3665x1037x2775h	3665x1620x2970h

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

○ Ciclo di taglio semiautomatico

○ Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio

○ Basamento robusto costruito con lamiere piegate e nervate

○ Controllo rottura lama con interruzione immediata del taglio

○ Guidalama regolabile per tagli sempre dritti

○ Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti e inserti in metallo duro

○ Velocità lama infinitamente variabile, regolabile tramite inverter

○ Spazzola pulisci lama automatica per la pulizia dei trucioli

○ Pompa del refrigerante ad alta pressione per un generoso flusso nella zona di taglio

○ Indicatore digitale dell'angolo di taglio (per la versione SDX)

○ Semi-automatic band saw machine

○ Saw head with twin pillar design, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts

○ A rigid welded construction with large base, that eliminates vibration while providing maximum stability

○ Band breakage control to immediately stop the cut

○ Adjustable band guide for always straight cuts

○ Hard metal band guide inserts and ball bearings

○ Band speed adjustment by inverter

○ Automatic band cleaning brush to remove chips

○ High pressure coolant pump, for a plenty flow in the cutting area

○ Digital readout for mitre cutting (for SDX version)