



Capacità di taglio - Cutting capacity

	530SA	530SA SDX
O mm	0° 530	0° 530
□ mm	515	515
■ mm	515x700	515x700
		45° dx 500
		-45° 390
		-60° 215
		500x500
		500x390
		500x215

Caratteristiche tecniche - Technical features

		SMART 530SA	SMART 530SA SDX
Misure lama	Blade dimension	mm	5540x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	4
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	1.5
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.12
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.800
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	3665x1037x2775h
			3665x1620x2970h

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

Q Ciclo di taglio semiautomatico

Q Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio

Q Basamento robusto costruito con lamiere piegate e nervate

Q Controllo rottura lama con interruzione immediata del taglio

Q Guidalama regolabile per tagli sempre dritti

Q Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti e inserti in metallo duro

Q Velocità lama infinitamente variabile, regolabile tramite inverter

Q Spazzola pulisci lama automatica per la pulizia dei trucioli

Q Pompa del refrigerante ad alta pressione per un generoso flusso nella zona di taglio

Q Indicatore digitale dell'angolo di taglio (per la versione SDX)

Q Semi-automatic band saw machine

Q **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts

Q **A rigid welded construction** with large base, that eliminates vibration while providing maximum stability

Q **Band breakage control** to immediately stop the cut

Q **Adjustable band guide** for always straight cuts

Q **Hard metal band guide inserts** and ball bearings

Q **Band speed adjustment** by inverter

Q **Automatic band cleaning brush** to remove chips

Q **High pressure coolant pump**, for a plenty flow in the cutting area

Q **Digital readout for mitre cutting** (for SDX version)