



CICLOMEC 1000 single bar

Indicative Production per Hour (100 % of capacity)
with conventional blade HSS and bars 6000 mm long.

- material : carbon steel
- Cutting speed : 150 ÷ 200 rpm
- Blade diameter : 250 ÷ 300 mm
- Blade thickness : 2 mm

TUBE WALL THICKNESS mm	DIAMETER mm	LENGTH 50 mm app.pcs./h	LENGTH 100 mm app.pcs./h	LENGTH 250 mm app.pcs./h	LENGTH 500 mm app.pcs./h	LENGTH 1000 mm app.pcs./h	CUTTING TIME (approximate) sec.
1	10	3200	2700	1700	950	760	0,50
	16	3000	2600	1700	950	760	0,60
	20	2500	2300	1600	950	760	0,70
	25	2300	2000	1500	950	760	0,80
	30	2000	1900	1400	950	760	0,95
	42	1700	1600	1200	900	740	1,20
1,5	10	2800	2400	1700	950	760	0,70
	16	2500	2200	1600	950	760	0,85
	20	2200	1900	1450	950	760	0,95
	25	1950	1700	1300	950	760	1,15
	30	1750	1600	1200	920	730	1,30
	42	1450	1300	1100	820	660	1,70
	50	1200	1150	950	750	610	2,00
2	60	1100	1000	850	740	600	2,40
	16	2100	1850	1400	950	760	1,20
	20	1800	1620	1250	920	730	1,30
	25	1600	1450	1150	850	680	1,60
	30	1400	1300	1050	800	640	1,80
	40	1150	1100	900	700	560	2,30
	50	950	900	780	630	510	2,80
	60	850	815	700	550	440	3,20
2,5	80	740	700	620	500	400	3,70
	20	1500	1400	1100	840	670	1,70
	30	1200	1100	920	700	560	2,30
	40	980	920	780	620	500	2,90
	50	820	750	650	520	420	3,50
	60	710	670	580	480	390	4,00
	80	610	580	510	410	330	4,65
3	30	950	900	760	610	490	3,00
	40	760	720	630	510	410	3,80
	50	650	620	540	450	370	4,50
	60	550	530	470	380	305	5,30
	80	480	460	420	350	290	6,00

TUBE WALL THICKNESS mm	DIAMETER mm	LENGTH 50 mm app.pcs./h	LENGTH 100 mm app.pcs./h	LENGTH 250 mm app.pcs./h	LENGTH 500 mm app.pcs./h	LENGTH 1000 mm app.pcs./h	CUTTING TIME (approximate) sec.
4	40	450	430	390	340	280	7,10
	60	320	310	280	250	200	10,1
	80	280	270	250	220	180	11,4